

TERMET SA
ul. Długa 13
58-160 Świebodzice

11.12.2017 r.

Zapytanie ofertowe 8/2017

I. ZAMAWIAJĄCY

TERMET SA
ul. Długa 13, 58-160 Świebodzice
NIP 884-16-31-476, REGON : 890346982, KRS 0000041459

II. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Opis przedmiotu zamówienia

Przyrząd do wykonania kolanka eliptycznego na prasie PYE-40S1 lub indywidualnego urządzenia. Kolanko nr rys. nr 3220 04 01 04 – rys w załączeniu. Materiał z jakiego wykonane jest kolanko to: rura $\varnothing 15 \times 0,8$ CuDHP-R200 wg PN-EN 12449 lub M2G-r wg PN-77/H-74586/02 lub SFCu-K20F22 wg DIN 17671. Wykonawca zobowiązuje się wykonać dokumentację konstrukcyjną obejmującą (rysunek złożeniowy oraz rysunki detali przyrządu) i przekazać ją Zamawiającemu.

2. Okres gwarancji.

Sprzedający udzieli gwarancji, minimum 12 miesiące od daty protokołu odbioru.

III. TERMIN WYKONANIA ZAMÓWIENIA

Termin wykonania przedmiotu zamówienia 8 tygodnie od daty zamówienia.

IV. SPOSÓB PRZYGOTOWANIA OFERTY

Dopuszcza się sporządzenie oferty w postaci elektronicznej lub papierowej.

Oferta powinna być:

- opatrzona pieczętką firmową,
- posiadać datę sporządzenia,
- zawierać adres lub siedzibę oferenta, numer telefonu, numer NIP ,
- podpisana czytelnie przez wykonawcę.

V. MIEJSCE, FORMA ORAZ TERMIN SKŁADANIA OFERT

1. Oferta powinna być przesłana za pośrednictwem poczty elektronicznej na adres: dotacja@termet.com.pl lub dostarczona na adres TERMET SA, ul. Długa 13, 58-160 Świebodzice do dnia 15.01.2018 r.
2. Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane.
3. Oferent może przed upływem terminu składania ofert zmienić lub wycofać swoją ofertę.
4. W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od oferentów wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.
5. Zamawiający zastrzega możliwość unieważnienia zapytania ofertowego.
6. Zapytanie ofertowe zamieszczono na stronie www.termet.com.pl

VI. OCENA OFERT

Zamawiający dokona oceny ważnych ofert na podstawie następujących kryteriów:

1. Cena netto w PLN : waga 50 %
2. Okres gwarancji na przyrząd: waga 30 %

3. Termin dostawy : waga 20 % .

VII. INFORMACJA DOTYCZĄCA WYBORU NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY

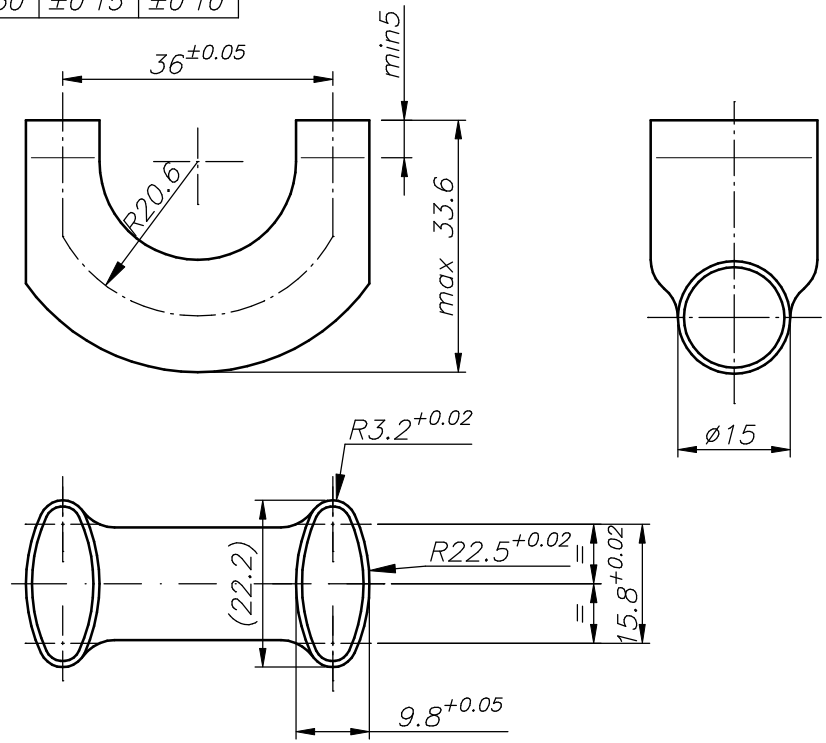
O najkorzystniejszej ofercie Zamawiający zawiadomi oferentów za pośrednictwem strony internetowej znajdującej się pod adresem www.termet.com.pl

VIII. DODATKOWE INFORMACJE

Dodatkowych informacji udziela:

- w zakresie konstrukcji detalu, adres email: r.jedrzychczak@termet.com.pl, tel. 74 8560804,
- w zakresie prasy p. P. Miłosz, adres email: p.milosz@termet.com.pl, tel. 74 8560818,
- w zakresie technologii p. W. Sieczka, adres email: w.sieczka@termet.com.pl
tel. 74 8560818

A	PN-EN 22768-1	1		2		3		4			
		Odchyłki graniczne wymiarów liniowych (mm)									
		0,5 ...3	>3 ...6	>6 ...30	>30 ...120	>120 ...400	>400 ...1000				
		±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2				
Odchyłki graniczne wymiarów krawędzi załamanych (mm) (promienie zewnętrzne i szerokości ściąg)											
±0,4		±1	±2	±2	±2	±2					
Odchyłki graniczne wymiarów kątowych dla przedziału długości krótszego ramienia kąta w mm											
<10		>10 ...50	>50 ...120	>120 ...400	>400						
±1°30'		±1°	±0°30'	±0°15'	±0°10'						



Uwagi:

1. Materiał

Rura PN-EN 12449 CuDHP-R200 OD15x0,8
lub rura ciągniona M2G-r Ø15x0,8 PN-77/H-74586/02
lub rura SFCu-K20F22 Ø15x0,8 wg DIN 17671

2. Ostre krawędzie stępić (usunąć grat)
3. Dopuszcza się pofałdowanie na promieniu wewnętrznym max 0.5
4. Dopuszcza się przewężenia na promieniu do 10% sredn. zewnętrznej a na pozostałej długości max 0.5mm
5. Dopuszcza się sfaldowanie ścianki rury na promieniu gięcia w granicach przewężenia.

Poz.	Nazwa	Nr rysunku	Il.szt.	Materiał	Uwagi		
	patrz tabela wg EN 22768-1	-	-		Zastępuje	rys z dnia 30.06.2016r	
Obr. pow.	Tolerancja ogólna	Pokrycie		Obr. term.	Zastąpiony		
Ozn.zmian.				Materiał	Wymiary	Il.szt.	
Nr zmiany				patrz uwaga 1	Ciężar	1	
Data					24,5 g		
Podpis							
Konstruow.	<i>[Signature]</i> 08.05.2017r	termet s.a.				Wchodzi do	
Sprawdził						-	
Normaliz.							
Zatwierdził							
Podziałka	Klasa funkcjonalności	Nazwa	Nr ark.	Nr rysunku			
1:1	CF3	Kolanko	Il. ark.	3220.04.01.04			