



GAZOWE KOTŁY KONDENSACYJNE

ECOCONDENS GOLD PLUS

JEDNOFUNKCYJNE

ECOCONDENS:
GOLD PLUS 20
GOLD PLUS 25
GOLD PLUS 32

DWUFUNKCYJNE

ECOCONDENS:
GOLD PLUS 20/20
GOLD PLUS 25
GOLD PLUS 32/35



Zgodnie z Warunkami Gwarancji



Gazowe kotły kondensacyjne **ECOCONDENS GOLD PLUS** to innowacyjne urządzenia przeznaczone do ogrzewania pomieszczeń, jak również przygotowania ciepłej wody użytkowej. Kotły z rodziny **ECOCONDENS GOLD PLUS** dostosowane są m.in. do współpracy z pompami ciepła powietrze/woda, kolektorami słonecznymi, jak również modułami wielostrefowymi do systemów grzewczych.

ZALETY UŻYTKOWO-TECHNICZNE

Sterowanie przez Internet

- możliwość zarządzania temperaturą w pomieszczeniu za pomocą smartfona przy zastosowaniu pakietu do Systemu "termet Comfort"
- wygodna, łatwa w obsłudze, darmowa aplikacja (dostępna w Google Play i na App Store) umożliwiająca wprowadzanie zmian i dostosowywanie ustawień do aktualnych potrzeb użytkownika

Komponenty z najwyższej półki technicznej

- nowoczesny palnik **BLUEJET®** zapewniający szeroki zakres modulacji (od 11% do 100%), dzięki czemu kotły idealnie sprawdzają się również przy ogrzewaniu małych powierzchni
- wymiennik ciepła wykonany ze stali nierdzewnej z aluminiowymi drzwiami palnika
- wentylator z płynną regulacją obrotów, sterowany elektronicznie
- wysokoefektywna pompa obiegowa ($EEL \leq 0,23$) z automatycznym odpowietrznikiem
- możliwość podłączenia regulatora z komunikacją Open-Therm
- możliwość podłączenia regulatora z sygnałem 0-10 V

Bezpieczeństwo i komfort użytkowania

- cicha praca urządzenia - zaledwie 46 dB (**ECOCONDENS GOLD PLUS 20**)
- wysoki komfort c.w.u.
- łatwy w obsłudze panel sterowania
- kompletny system zabezpieczeń

Ekologiczne źródło ciepła

- niskie zużycie gazu
- wysoka sprawność (~108)

Zgodne z Programem „Czyste Powietrze”

- klasa sezonowej efektywności energetycznej ogrzewania pomieszczeń: A
- klasa sezonowej efektywności energetycznej podgrzewania wody: A (dot. kotłów dwufunkcyjnych)
- palnik cylindryczny wykonany ze stali nierdzewnej o niewielkiej emisji tlenu azotu (najwyższa - 6 klasa NO_x)

W opcji współpraca z zasobnikami c.w.u. firmy **termet** poprzez wbudowany zawór trójdrogowy (dot. kotłów jednofunkcyjnych).



| PARAMETRY | jednofunkcyjne | | | dwufunkcyjne | | | |
|--|----------------------|---|----------|--------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| | 20 | 25 | 32 | 20/20 | 25 | 32/35 | |
| OBIEG C.O. | | | | | | | |
| Klasa sezonowej efektywności energetycznej ogrzewania pomieszczeń | A | | | A | | | |
| Znamionowa moc cieplna | P_{rated} kW | 19 | 24 | 31 | 19 c.o. 19 c.w.u. | 24 c.o. 27 c.w.u. | 31 c.o. 35 c.w.u. |
| Sezonowa efektywność energetyczna ogrzewania pomieszczeń | η_s % | 94 | 94 | 94 | 94 | 94 | 94 |
| Roczne zużycie energii | Q_{HE} GJ | 37,58 | 48,49 | 61,93 | 37,58 | 48,49 | 61,93 |
| Moc cieplna przy temp. 50/30°C | kW | 3,4-21,0 | 3,0-27,0 | 4,5-34,6 | 3,0-21,0 | 3,0-27,0 | 4,5-34,6 |
| Max ciśnienie wody w obiegu c.o. | bar | 3 | | | | | |
| Sprawność użyteczna kotła dla częściowego obciążenia i temp. wody powrotnej 30°C | % | ~108 | | | | | |
| Pojemność naczynia wzbiorczego | dm ³ | 6 | | | | | |
| OBIEG C.W.U. | | | | | | | |
| Klasa sezonowej efektywności energetycznej podgrzewania wody | - | | | A | | | |
| Deklarowany profil obciążenia | - | | | L | L | XL | |
| Efektywność energetyczna podgrzewania wody | η_{wh} % | - | - | - | 82 | 81 | 84 |
| Moc cieplna przy temp. 80/60°C | kW | - | - | - | 3,0-19,1 | 2,8-26,6 | 4,1-35,3 |
| Przepływ c.w.u. dla $\Delta t=30^\circ C$ | dm ³ /min | - | - | - | 9,0 | 13,0 | 17,0 |
| PARAMETRY HYDRAULICZNE I ELEKTRYCZNE, OCHRONA ŚRODOWISKA, WYMIARY | | | | | | | |
| Roczne zużycie paliwa | AFC GJ | - | - | - | 12 | 12 | 18 |
| Poziom mocy akustycznej | L_{wa} dB | 46 | 48 | 48 | 46 | 48 | 48 |
| Emisja tlenków azotu NO_x | mg/kWh | 40 | 43 | 45 | 40 | 43 | 45 |
| Podłączenie do przewodu kominowego | mm | Koncentryczne $\varnothing 80/\varnothing 125$, $\varnothing 60/\varnothing 100$ lub 2 pojedyncze $\varnothing 80^*$ | | | | | |
| Rodzaj i napięcie prądu elektrycznego | V | ~230 | | | | | |
| Wymiary gabarytowe (wysokość x szerokość x głębokość) | mm | 750x400x349 | | | | | |
| Waga netto | kg | 34 | 33 | 36 | 34 | 33 | 36 |

*przy zastosowaniu rozdzielacza powietrzno-spalinowego typu TWIN

OPTIMALIZACJA PRACY KOTŁÓW POPRZEZ:

Regulatory temperatury

CR 11011
z komunikacją Open-Therm



ST-2801
z protokołem Open-Therm



ST-292 V2 lub ST-292 V3
bezprzewodowy/przewodowy

