



GAZOWE KOTŁY KONDENSACYJNE

WISZĄCE Z WBUDOWANYM ZASOBNIKIEM

ECOCONDENS INTEGRA II PLUS

DWUFUNKCYJNE

ECOCONDENS INTEGRA II PLUS 20

ECOCONDENS INTEGRA II PLUS 25



Gazowe wiszące kotły kondensacyjne z wbudowanym zasobnikiem c.w.u. ECOCONDENS INTEGRA II PLUS są w pełni zoptymalizowaną kompaktową jednostką grzewczą zapewniającą komfortowe i oszczędne użytkowanie w zakresie ogrzewania pomieszczeń, jak również przygotowania ciepłej wody użytkowej.

ZALETY UŻYTKOWO-TECHNICZNE

Sterowanie przez Internet

- możliwość zarządzania temperaturą w pomieszczeniu za pomocą smartfona przy zastosowaniu pakietu do Systemu "termet Comfort"
- wygodna, łatwa w obsłudze, darmowa aplikacja (dostępna w Google Play i na App Store) umożliwiająca wprowadzanie zmian i dostosowywanie ustawień do aktualnych potrzeb użytkownika
- możliwość zdalnego zarządzania pracą zasobnika c.w.u.

Kompletny system grzewczy w jednej obudowie

- niezawodny w przygotowaniu ciepłej wody dzięki wbudowanemu wydajnemu zasobnikowi o pojemności 48 l
- płaszcz zasobnika oraz węzownica wykonane ze stali nierdzewnej INOX
- nowej generacji palnik, zapewniający szeroki zakres modulacji (13%-100%)
- kompaktowy wymiennik ze stali nierdzewnej
- wysokowydajny wentylator o modulowanej prędkości obrotowej
- możliwość podłączenia regulatora z komunikacją Open-Therm lub z sygnałem 0-10 V
- wbudowany adapter koncentryczny z króćcami pomiarowymi Ø60/Ø100
- dostęp do naczyń wyrównawczych do c.o. i c.w.u. bezpośrednio po ściągnięciu osłony

Bezpieczeństwo i komfort użytkownika

- dostęp do ciepłej wody niezwłocznie po odkręceniu kranu
- wysoka moc węzownicy zapewnia natychmiastowe podgrzanie wody w zasobniku nawet przy dużych poborach wody
- funkcja antylegionella
- cicha praca urządzenia dzięki dodatkowej izolacji dźwiękochłonnej
- kompletny system zabezpieczeń
- wysoki stopień ochrony IPX4D
- możliwość podłączenia cyrkulacji

Ekologiczne źródło ciepła

- niskie zużycie gazu
- wysoka sprawność (~109%)
- oszczędność energii dzięki zastosowaniu wysokoefektywnej pompy obiegowej ($EEL \leq 0,20$) z automatycznym odpowietrznikiem

Zgodne z Programem „Czyste Powietrze”

- klasa sezonowej efektywności energetycznej ogrzewania pomieszczeń: A
- klasa sezonowej efektywności energetycznej podgrzewania wody: A
- palnik cylindryczny wykonany ze stali nierdzewnej o niewielkiej emisji tlenków azotu (najwyższa - 6 klasa NO_x)

Pakiet podstawowy do systemu „termet Comfort”



PARAMETRY		20	25
OBIEG C.O.			
Klasa sezonowej efektywności energetycznej ogrzewania pomieszczeń		A	
Znamionowa moc cieplna	P_{rated} kW	20	24
Sezonowa efektywność energetyczna ogrzewania pomieszczeń	η_s %	95	93
Roczne zużycie energii	Q_{HE} GJ	40,8	48,4
Moc cieplna przy temp. 50/30°C	kW	3,0-22,0	4,3-26,5
Max ciśnienie wody w obiegu c.o.	bar	3	
Pojemność naczynia wzbiorczego c.o.	dm ³	6	
Sprawność użyteczna kotła dla częściowego obciążenia i temp. wody powrotnej 30°C	%	~108	~109
OBIEG C.W.U.			
Klasa sezonowej efektywności energetycznej podgrzewania wody		A	
Deklarowany profil obciążenia		L	
Efektywność energetyczna podgrzewania wody	η_{wh} %	75	
Moc cieplna przy temp. 80/60°C	kW	2,7-25,0	3,9-30,0
Przepływ c.w.u. dla $\Delta t=30^\circ C$	dm ³ /min	12,4	13,1
Moc węzownicy	kW	29	
Pojemność zasobnika	dm ³	48	
Pojemność naczynia wzbiorczego c.w.u.	dm ³	3	
Max. ciśnienie c.w.u.	bar	6	
PARAMETRY HYDRAULICZNE I ELEKTRYCZNE, OCHRONA ŚRODOWISKA, WYMIARY			
Roczne zużycie paliwa	AFC GJ	13	
Poziom mocy akustycznej	L_{wa} dB	44	46
Emisja tlenków azotu NO_x	mg/kWh	21	24
Wymiary gabarytowe (wysokość x szerokość x głębokość)	mm	937x690x410	
Podłączenie do przewodu kominowego	mm	Koncentryczne Ø80/Ø125, Ø60/Ø100 lub 2 pojedyncze Ø80*	
Rodzaj i napięcie prądu elektrycznego	V	~230	
Waga netto	kg	64	67

*przy zastosowaniu rozdzielacza powietrzno-spalinowego typu TWIN

OPTIMALIZACJA PRACY KOTŁÓW POPRZEZ:

Regulatory temperatury

