



GAZOWE KOTŁY KONDENSACYJNE ECOCONDENS SILVER

JEDNOFUNKCYJNE I DWUFUNKCYJNE

ECOCONDENS SILVER 20
ECOCONDENS SILVER 25
ECOCONDENS SILVER 35



Gazowe kotły kondensacyjne **ECOCONDENS SILVER** to jedne z najnowocześniejszych urządzeń na rynku europejskim wykorzystujących efekt kondensacji do celów grzewczych. Kotły te są niezwykle przyjazne w obsłudze - poprzez nieskomplikowany panel sterowania oraz w serwisowaniu - dzięki zwartej konstrukcji.

Urządzenia dostosowane są m.in. do pracy w układach solarnych, do współpracy z pompami ciepła czy też modułami wielostrefowymi do systemów grzewczych.

ZALETY UŻYTKOWO-TECHNICZNE

Podzespoły renomowanych producentów

- najnowszej generacji wymiennik ciepła wykonany ze stali nierdzewnej w aluminiowej obudowie
- wysokoefektywna pompa obiegowa ($EEL \leq 0,23$) z automatycznym odpowietrznikiem
- wentylator z płynną regulacją obrotów, sterowany elektronicznie

Bezpieczeństwo i komfort użytkownika

- system komunikacji **OPEN-THERM** - możliwość zdalnego sterowania wszystkimi parametrami kotła z pozycji regulatora pokojowego
- dodatkowa izolacja dźwiękochłonna zapewnia cichą pracę kotła (zaledwie 48 dB)
- szeroki zakres modulacji (już od 12% do 100%), który umożliwi dostosowanie mocy kotła do aktualnego zapotrzebowania na ciepło
- zwiększona wydajność wody użytkowej w stosunku do kotłów podobnej klasy
- łatwy w obsłudze panel sterowania
- kompletny system zabezpieczeń
- wysoki stopień ochrony IPX4D

Ekologiczne źródło ciepła

- niskie zużycie gazu
- wysoka sprawność (~108)

Nowoczesny design

- kompaktowe wymiary
- zwarta konstrukcja przyjazna dla instalatora i serwisanta

Zgodne z Programem „Czyste Powietrze”

- klasa sezonowej efektywności energetycznej ogrzewania pomieszczeń: A
- klasa sezonowej efektywności energetycznej podgrzewania wody: A (dot. kotłów dwufunkcyjnych)
- palnik cylindryczny wykonany ze stali nierdzewnej o niewielkiej emisji tlenku azotu (najwyższa - 6 klasa NO_x)

W opcji współpraca z zasobnikami c.w.u. firmy **termet** poprzez wbudowany zawór trójdrogowy (dot. kotłów jednofunkcyjnych).

PARAMETRY	jednofunkcyjne			dwufunkcyjne			
	20	25	35	20	25	35	
OBIEG C.O.							
Klasa sezonowej efektywności energetycznej ogrzewania pomieszczeń	A						
Znamionowa moc cieplna	P_{rated} kW	20	24	35	20 c.o. 25 c.w.u.	24 c.o. 30 c.w.u.	35 c.o. 40 c.w.u.
Sezonowa efektywność energetyczna ogrzewania pomieszczeń	η_s %	95	93	95	95	93	95
Roczne zużycie energii	Q_{HE} GJ	39,1	48,07	68,17	39,08	48,07	68,17
Moc cieplna przy temp. 50/30°C	kW	3,0-22,0	4,3-26,5	4,5-38,2	3,0-22,0	4,3-26,5	4,5-38,2
Sprawność użyteczna kotła dla częściowego obciążenia i temp. wody powrotnej 30°C	%	~108	~109	~109	~108	~109	~109
Max ciśnienie wody w obiegu c.o.	bar	3					
Pojemność naczynia wzbiorczego	dm ³	6					
OBIEG C.W.U.							
Klasa sezonowej efektywności energetycznej podgrzewania wody	A						
Deklarowany profil obciążenia	L L XL						
Efektywność energetyczna podgrzewania wody	η_{wh} %	-	-	-	80	80	83
Moc cieplna przy temp. 80/60°C	kW	-	-	-	2,7-25,0	3,9-30,0	4,1-40,0
Przepływ c.w.u. dla $\Delta t=30^\circ C$	dm ³ /min	-	-	-	12,0	14,0	19,0
PARAMETRY HYDRAULICZNE I ELEKTRYCZNE, OCHRONA ŚRODOWISKA, WYMIARY							
Roczne zużycie paliwa	AFC GJ	-	-	-	12	12	19
Poziom mocy akustycznej	L_{wa} dB	48					
Emisja tlenków azotu NO_x	mg/kWh	21	24	29	21	24	29
Podłączenie do przewodu kominowego	mm	Koncentryczne $\varnothing 80/\varnothing 125$, $\varnothing 60/\varnothing 100$ lub 2 pojedyncze $\varnothing 80$					
Rodzaj i napięcie prądu elektrycznego	V	~230					
Wymiary gabarytowe (wysokość x szerokość x głębokość)	mm	785x400x334					
Waga netto	kg	33	34	36	33	34,5	38

*przy zastosowaniu rozdzielacza powietrzno-spalinowego typu TWIN

OPTIMALIZACJA PRACY KOTŁÓW POPRZEZ:

Sterowanie przez Internet
Pakiet sterujący Round z komunikacją ON/OFF



Regulatory temperatury

Easy Remote
z komunikacją Open-Therm



ST-2801
z protokołem Open-Therm



ST-292 V2 lub ST-292 V3
beprzewodowy/przewodowy

