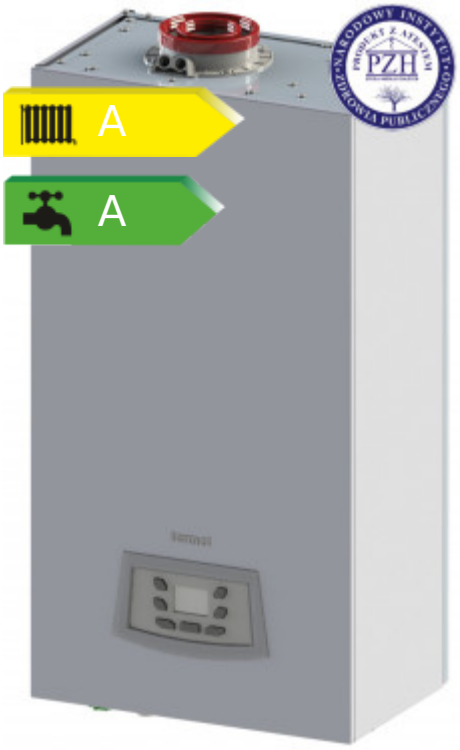
ECOCONDENS CRYSTAL II PLUS



7 LAT GWARANCJI
YEAR WARRANTY

PRODUKTY ZGODNE Z PROGRAMEM CZYSTE POWIETRZE

POLSKI PRODUCENT
POLISH PRODUCER

UKŁADY KASKADOWE
CASCADE SYSTEMS

Gazowe kotły kondensacyjne EcoCondens Crystal II Plus to wysokiej klasy urządzenia przeznaczone zarówno do instalacji c.o. jak i do przygotowania c.w.u. Kotły te nadają się zarówno do ogrzewania małych, jak i dużych powierzchni (jedną z ich głównych zalet jest możliwość łączenia w układy kaskadowe). Doskonała praca na mocy minimalnej sprawia, że urządzenia sprawdzają się nawet w mieszkaniach o małej powierzchni, ponieważ nie generują strat ciepła - użytkownik płaci za energię faktycznie wykorzystaną. Dodatkowo znaczne obniżenie mocy minimalnej ogranicza liczbę zapłonów, dzięki czemu urządzenia działają płynniej, nie obciążając innych podzespołów kotła. Gwarantuje to długoletnią i bezawaryjną pracę.

- klasa energetyczna: A
- system komunikacji OPEN-THERM - zdalne sterowanie parametrami kotła z pozycji regulatora pokojowego
- nowoczesny wymiennik ciepła o wysokiej sprawności - wymiennik w postaci pojedynczej wężownicy wykonanej ze stali nierdzewnej
- możliwość pracy w układzie kaskady (max. do 5 kotłów)
- wysokoefektywna pompa obiegowa
- wentylator z płynną regulacją obrotów (sterowany elektronicznie)
- palnik cylindryczny ze stali nierdzewnej o niskiej emisji NOx (klasa 6)
- grupa hydrauliczna w postaci hydrobloku montowana na szybkozłączach
- kompletny system zabezpieczeń
- możliwość pracy z modułami wielostrefowymi do systemów grzewczych
- możliwość współpracy z pompami ciepła powietrze/woda

CENA: dostępna u dystrybutora

WYPEŁNIJ ANKIETĘ
TWOJA OPINIA JEST DLA NAS WAŻNA!

Akcesoria

TERMET ST-2801 Wi-Fi



CR 11011



TERMET ST-292 v2

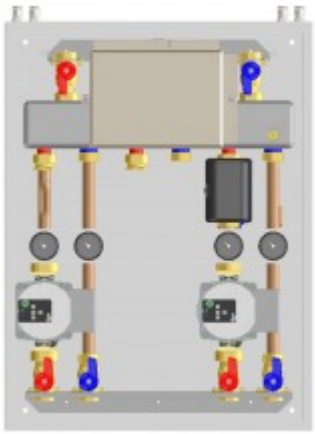




TERMET ST-292 v3



MODUŁ WIELOSTREFOWY - SIM WP 2Z typ 1LTE.1HT.YP



CZUJNIK TEMPERATURY ZEWNĘTRZNEJ



Parametry	Wartość
Moc cieplna (przy temp. 80/60°C)	2,7-20,0 kW
Moc cieplna (przy temp. 50/30°C)	3,0-22,0 kW
Obciążenie cieplne	2,8-20,4 kW
Sezonowa efektywność energetyczna ogrzewania pomieszczeń ηs	93 %
Sprawność użyteczna kotła przy nominalnym obciążeniu i średniej temp. wody kotłowej 70°C	97,6 %
Sprawność użyteczna kotła dla częściowego obciążenia kotła i temp. wody powrotnej 30°C	107,9 %
Klasa sezonowej efektywności energetycznej ogrzewania pomieszczeń	A
Wytworzone ciepło użytkowe przy znamionowej mocy cieplnej P4 (dla kotłów modulowanych średnia arytmetyczna max i min)	20,0 kW
Wytworzone ciepło użytkowe przy 30% mocy znamionowej P1 (dla kotłów modulowanych 30% średniej arytmetycznej)	6,6 kW
Sprawność użytkowa η4	88,0 %
Sprawność użytkowa η1	98,0 %
Maksymalne ciśnienie wody	3 bar
Maksymalna temperatura pracy c.o.	95 °C
Temperatura nastawiana standardowa	20-80 °C
Wysokość podnoszenia pompy przy przepływie 0	0,6 bar
Nominalna moc cieplna kotła (przy temp. 80/60°C)	2,7-25,0 kW
Nominalne obciążenie cieplne	2,8-25,6 kW
Sprawność użyteczna kotła przy nominalnym obciążeniu i średniej temp. wody kotłowej 70°C	97,6 %
Ciśnienie wody	0,1-6,0 bar
Minimalny przepływ wody	2,0 dm³/min
Przepływ wody użytkowej dla Δt=30K	12,0 dm³/min
Klasa efektywności energetycznej podgrzewania wody	A
Profil obciążenia	L
Zakres regulacji temperatury wody	30-60 °C
Poziom mocy akustycznej LWA	48 dB
Poziom emisji dwutlenku azotu	21 mg/kWh
Klasa emisji dwutlenku azotu (NOx)	6
Pojemność naczynia wzbiorczego	8 dm³
Pobór mocy w trybie czuwania PSB	0,003 kW
Zużycie energii elektrycznej przy pełnym obciążeniu elmax	0,06 kW
Zużycie energii elektrycznej przy częściowym obciążeniu elmin	0,02 kW
Rodzaj i napięcie prądu elektrycznego	~ 230 ±10%/ 50Hz V
Stopień ochrony	IPX4D
Przyłącze wody grzewczej i gazu	G3/4 cale
Wymiary gabarytowe (wys. x szer. x gł.)	777 x 400 x 285 mm
Masa kotła	32,0 kg
Przyłącze wody użytkowej	G1/2 cale
Materiał wymiennika	stal nierdzewna

TERMET S.A. 58-160 Świebodzice, ul. Długa 13
Dział Sprzedaży tel. 74 854 15 05, fax. 74 854 07 03
Dział Marketingu tel. 74 854 25 49
www.termet.com.pl, sprzedaz@termet.com.pl, market@termet.com.pl