



Pakiet podstawowy do systemu
„termet Comfort”



GAZOWE KOTŁY KONDENSACYJNE

NOWOŚĆ! ECOCONDENS NEX

JEDNOFUNKCYJNE

ECOCONDENS NEX 24
ECOCONDENS NEX 28
ECOCONDENS NEX 32

DWUFUNKCYJNE

ECOCONDENS
NEX 24/30
ECOCONDENS
NEX 28/35

Zgodnie z Warunkami Gwarancji



Fundusze Europejskie
Inteligentny Rozwój

Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



Opracowanie konstrukcji innowacyjnych kotłów kondensacyjnych z szerokim zakresem modulacji, jego elementów składowych oraz prace rozwojowe nad systemem zdalnej komunikacji kotła z użytkownikiem.

Gazowe kotły kondensacyjne **ECOCONDENS NEX**, to innowacyjne urządzenia z najwyższej półki technicznej w kategorii gazowych wiszących kotłów przeznaczonych do ogrzewania oraz przygotowania ciepłej wody użytkowej. Wysoka sprawność urządzeń, jak również szeroki zakres modulacji wraz z optymalizacją procesu spalania sprawiają, że urządzenia te są bardzo ekonomiczne, a przy tym przyjazne dla środowiska. Dodatkowo gwarancją wysokiego komfortu użytkowania jest interfejs **LIN** umożliwiający podłączenie **Systemu Termet Comfort** do zdalnego sterowania przez Internet. Cechą wyróżniającą kotły z serii **ECOCONDENS NEX** jest **niezwykle płynna i cicha praca**.

ZALETY UŻYTKOWO-TECHNICZNE

Sterowanie przez Internet

- możliwość zarządzania temperaturą w pomieszczeniu za pomocą smartfona przy zastosowaniu pakietu do *Systemu Termet Comfort*
- wygodna, łatwa w obsłudze aplikacja umożliwiająca wprowadzanie zmian i dostosowywanie ustawień do aktualnych potrzeb użytkownika
- darmowa aplikacja *Termet System Comfort* dostępna w sklepie Play oraz App Store

Komponenty z najwyższej półki technicznej

- nowoczesny wymiennik ciepła ze stali nierdzewnej charakteryzujący się wysoką odpornością na korozję i zakamienienie
- najnowszej generacji palnik **CERAMAT** z włókna ceramicznego wyróżniający się niezwykle szerokim zakresem modulacji pozwalający na optymalizację procesu spalania i oszczędność gazu
- dodatkowy system wygłuszenia kotła oparty na nowoczesnych materiałach dźwiękochłonnych
- łatwy dostęp do 8-litrowego naczynia wzbiorczego
- wysokoefektywna pompa obiegowa ($EEL \leq 0,23$) gwarantująca oszczędność energii

Komfort użytkowania

- wysoki komfort ciepłej wody dzięki zwiększonej mocy wymiennika na potrzeby ogrzewania c.w.u. (dot. wersji dwufunkcyjnej)
- bardzo cicha praca kotła - **zaledwie 37 dB** dot. 24, 32, 24/30 kW (jest cichszy niż lodówka)
- nowoczesny i łatwy w obsłudze 7-przyciskowy panel sterowania z wyświetlaczem LED
- kompletny system zabezpieczeń

Zgodne z Programem „Czyste Powietrze”

- klasa sezonowej efektywności energetycznej ogrzewania pomieszczeń **A**
- klasa energetyczna na cele grzewcze w połączeniu z pakietem podstawowym *Systemu Termet Comfort A+* (dot. 24, 32, 24/30 kW)
- klasa sezonowej efektywności energetycznej podgrzewania wody **A** (dot. kotłów dwufunkcyjnych)
- niski poziom emisji NOx (najwyższa - 6 klasa NOx)

Sterowanie obiegami grzewczymi przez Internet

- współpraca kotła z modułem wielostrefowym **SIM WP2Z**
- możliwość podłączenia Modułu Komfort do modułu wielostrefowego **SIM WP2Z**, co pozwala na zdalne zarządzanie obiegami grzewczymi poprzez aplikację *Termet System Comfort*
- możliwość sterowania poprzez Moduł Komfort pracą pomp max. 3 obiegów grzewczych

W opcji współpraca z zasobnikami c.w.u. firmy termet poprzez wbudowany zawór trójdrogowy (dot. kotłów jednofunkcyjnych).

PARAMETRY		jednofunkcyjne			dwufunkcyjne	
		24	28	32	24/30	28/35
OBIEG C.O.						
Klasa sezonowej efektywności		A				
Znamionowa moc cieplna	P _{rated} kW	24	28	32	24 c.o. 30 c.w.u.	28 c.o. 35 c.w.u.
Sezonowa efektywność energetyczna ogrzewania pomieszczeń	η _s %	96	94	95	96	94
Roczne zużycie energii	Q _{HE} GJ	46,70	55,30	62,80	46,70	55,30
Moc cieplna przy temp. 50/30°C	kW	3,5-26,5	3,9-31,1	3,9-35,3	3,5-26,5	3,9-31,1
Max ciśnienie wody w obiegu c.o.	bar	3				
Sprawność użyteczna kotła dla częściowego obciążenia i temp. wody powrotnej 30°C	%	108				
Pojemność naczynia wzbiorczego	dm ³	8				
OBIEG C.W.U.						
Klasa sezonowej efektywności		-	-	-	A	
Deklarowany profil obciążenia		-	-	-	L	XL
Efektywność energetyczna podgrzewania wody	η _{wh} %	-	-	-	82	84
Moc cieplna przy temp. 80/60°C	kW	-	-	-	3,1-29,9	3,5-35,2
Przepływ c.w.u. dla Δt=30°C	dm ³ /min	-	-	-	14,0	17,0
PARAMETRY HYDRAULICZNE I ELEKTRYCZNE, OCHRONA ŚRODOWISKA, WYMIARY						
Roczne zużycie paliwa	AFC GJ	-	-	-	12	18
Poziom mocy akustycznej	L _{wa} dB	37	37	46	37	48
Emisja tlenków azotu NO _x	mg/kWh	47	40	44	47	40
Podłączenie do przewodu kominowego	mm	Koncentryczne Ø80/Ø125, Ø60/Ø100 lub 2 pojedyncze Ø80*				
Rodzaj i napięcie prądu elektrycznego	V	~230				
Wymiary gabarytowe (wysokość x szerokość x głębokość)	mm	767x450x350				
Waga netto	kg	52	54	55	52,5	55

*przy zastosowaniu rozdzielacza powietrzno-spalinowego typu TWIN

